

Primocon

Grundierung

1-Komponenten Grundierung für den Unterwasserbereich



PRODUKT BESCHREIBUNG

Teerfreie, schnelltrocknende 1-Komponenten Grundierung für alle Bootsbaumaterialien im Unterwasserbereich. Kann unter International® Antifouling oder als Sperrgrund auf unverträglichen oder unbekanntem Antifouling verwendet werden.

* Primocon verhindert die Auslaugung von TBT aus einem Antifouling, vorausgesetzt es wurden mindestens 80 µm (mindestens zwei Schichten mit der Rolle) aufgetragen und die Schicht ist unbeschädigt.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YPA984-Grau
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	1.1
Volumenfestkörper:	33%
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	584 g/l
Gebindegröße:	750 ml, 2.5 l, 5 l

TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Staubtrocken	1.5 Std.		1 Std.		1 Std.		1 Std.	
	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
Überarbeitung mit	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Micron 77	6 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate
Micron Extra EU	6 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate
Micron Optima	24 Std.	1 Monate	16 Std.	1 Monate	11 Std.	1 Monate	8 Std.	1 Monate
Micron WA	24 Std.	1 Monate	5 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	1 Std.	1 Monate
Primocon	3 Std.	unbegr.	3 Std.	unbegr.	3 Std.	unbegr.	3 Std.	unbegr.

Hinweis: Für alle International Antifouling wie Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Premium Plus, Micron Superior, Navigator und Trilux werden die berreichzeiten von Micron Extra EU angewandt. Wenn das maximale Überarbeitungsintervall überschritten wurde, mit 80-180er Papier anschleifen. Die Überarbeitungsintervalle beziehen sich auf die Verarbeitung mit Pinsel und Rolle.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

Waschen Sie alle Flächen außer STAHL mit Super Cleaner.
BLANKES GELCOAT Schleifen mit 180-220er Körnung.
ROHES HOLZ/SPERRHOLZ Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Schleifstaub durch bürsten, entstauben oder wischen entfernen. Nach der Reinigung mit Lösemitteln gut ablüften lassen, bevor empfohlene Produkte auf rohes Holz aufgetragen werden.
ALUMINIUM Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 24-120er Papier (Aluminium geeignet) anschleifen. Gröberer Anschliff wird für noch bessere Haftung empfohlen. Gut reinigen und trocknen lassen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.
ZINK/GALVANISIERTER STAHL Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 60-120er Papier anschleifen. Gründlich reinigen und durchtrocknen lassen. Grundieren Sie mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.
BLEI Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 120er Schleifpapier oder elektrischer Drahtbürste bearbeiten. Gut reinigen und trocknen lassen. Grundieren Sie mit International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.
STAHL Sandstrahlen für eine Reinheit von SA 2½. Sollte Sandstrahlen nicht möglich sein, muss die Oberfläche mit einer Schrubbscheibe mit 24-36er Körnung zu einer gleichmäßigen, sauberen und metallisch blanken Oberfläche mit einer Rauigkeit von 50-75 micron geschliffen werden. Verwenden Sie einen Winkelschleifer bei kleinen Flächen. Vorgrundieren mit Primocon 10-15% verdünnt mit Verdünnung Nr. 3.
BEREITS MIT ANTIFOULING BESCHICHTETE FLÄCHEN
Bei gutem Zustand Loses Material entfernen. Mit Frischwasser waschen. Lassen Sie die Fläche trocknen.
Bei schlechtem Zustand Anstrich mit Interstrip entfernen.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2015.

Primocon

Grundierung

1-Komponenten Grundierung für den Unterwasserbereich



Methode	Falls gespachtelt werden muss, verwenden Sie eine geeignete Spachtelmasse nachdem der erste Anstrich Primocon aufgebracht worden ist. Vor Beschichtungsbeginn die Oberfläche sorgfältig entstauben. Tragen Sie die folgend genannte Schichtanzahl auf: GFK - 1, Holz/Sperrholz - 3, Aluminium/Legierung/Zink/Galvanisierter Stahl/Blei/Stahl - 5, Sperrgrund - 1.
Hinweise	Mischen Vor Gebrauch gut aufrühren. Verdünnung YTA085 Verdünnung Nr.3 GTA007. Reiniger YTA085 Verdünnung Nr.3 Airless Spritzverfahren Druck: 211 bar. Düsengröße: 2180-2680
Einige wichtige Punkte	Nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten. Nicht mit lösemittelhaltigen 2-Komponenten Farben beschichten. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 35°C betragen. Produkttemperatur: Minimal: 5°C Maximal: 35°C. Die Temperatur des Untergrundes sollte 3°C über dem Taupunkt liegen und maximal 35°C betragen. Unter bestimmten Verarbeitungsbedingungen kann es möglich sein, dass eine Trockenschichtdicke von 40µm nicht erreicht wird. Auf GFK ist eine Schicht Primocon ausreichend, wenn die Trockenschichtdicke 20µm oder mehr beträgt. Auf anderen Untergründen sollten mehrere Schichten aufgetragen werden, um die für einen ausreichenden Schutz erforderliche Schichtdicke zu erreichen. Primocon verhindert die Auslaugung von TBT ab einer Schichtdicke von 80 µm (mindestens 2 Schichten mit der Rolle). Wir haben die Auslaugungsrate von TBT aus einen TBT-SPC-Antifouling (Superyacht 900) beschichtet mit Primocon (spezifikationsgemäß aufgetragen) untersucht und festgestellt, dass die Auslaugung von TBT verhindert wird. Die Bestimmung der Auslaugungsrate wurde auf der Basis von "ASTM D5108-90 (2002) Standard Test Method for Organotin Release Rates of Antifouling Coating Systems in Sea Water" ermittelt.
Kompatibilität/Untergründe	Geeignet für alle spezifizierten Untergründe.
Anzahl Schichten	1-5 mit Pinsel anhängig vom Untergrund.
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 8.33 m ² /l (Praktisch) - 7.4 m ² /l mit dem Pinsel
Empfohlene TSD pro Schicht	40 µm (trocken)
Empfohlene NSD pro Schicht	121 µm (nass)
Applikationsmethode	Airless Spritzverfahren, Pinsel, Rolle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	ALLGEMEINE INFORMATION: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Primocon zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Primocon muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
Sicherheit	ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. ENTSORGUNG: Reste von Primocon sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
WICHTIGER HINWEIS	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.</i>

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2015.