

Goldspar Satin

Klarlacke

Schnelltrocknender, seidenmatter Bootsack



PRODUKT BESCHREIBUNG

Ein seidenglänzender Polyurethan-Klarlack, speziell für die Verwendung im Innenbereich. Beständig gegenüber heißem Wasser und milden Säuren und Laugen. Die schnelltrocknende Formulierung minimiert die Staubempfindlichkeit.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YVA251
Glanzgrad:	Satin
Spezifisches Gewicht:	0.900
Volumenfestkörper:	46%
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	425 g/l
Gebindegröße:	375 ml 750 ml 2.5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Staubtrocken	5 Std.		3 Std.		1 Std.		30 Minuten	
Überarbeitung mit	Überarbeitung							
	Untergrundtemperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Goldspar Satin	24 Std.	4 Tage	15 Std.	3 Tage	6 Std.	2 Tage	3 Std.	1 Tage

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung	BEREITS MIT KLARLACK BESCHICHTETES HOLZ Bei gutem Zustand Mit Verdünnung reinigen. Schleifen mit 280-320er Schleifpapier. Entfernen Sie Schleifstaub mit Verdünnung. Bei schlechtem Zustand Entfernen Sie alle Farbschichten. ROHES HOLZ Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Entfernen Sie Schleifstaub durch abbürsten, absaugen oder abwischen. Wenn die Fläche mit Lösemittel abgerieben wird, dieses vor der Beschichtung mit Farben vollständig verdunsten lassen. Rohes Holz grundieren Die erste Schicht 10-15% verdünnen mit Verdünnung Nr.1.
Methode	Tragen Sie mindestens 3 unverdünnte Schichten auf, bei der Verarbeitung mit der Rolle entsprechend mehr. Vermeiden Sie eine Verarbeitung direkt aus der Dose. Geben Sie die voraussichtlich benötigte Menge in einen separaten Behälter.
Hinweise	Mischen Vor Gebrauch gut aufrühren. Verdünnung Verdünnung Nr.1, Verdünnung Nr.3 Reiniger Verdünnung Nr.1 Airless Spritzverfahren (Nur professionelle Spritzapplikation) Druck: 176-210 bar. Düsengröße: 1365-1580. Konventionelles Spritzen (Nur professionelle Spritzapplikation) Druck: 2-3 bar. Düsengröße: 1,1-1,4 mm. 25-30% mit Verdünnung Nr.3 verdünnen. Rolle Wenn die Farbe mit einer Rolle aufgetragen wird, anschließend mit einem Pinsel/Pad verschlichten, um Luftbläschen zu entfernen. Zusätzliche Informationen Airmix Spritzapplikation: Druck: 2 bar. Düsengröße: 06-113. Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn zwischen den Anstrichen mit 320-400er Papier geschliffen wird. Vermeiden Sie eine Verarbeitung direkt aus der Dose. Geben Sie die voraussichtlich benötigte Menge in einen separaten Behälter.
Einige wichtige Punkte	Nur die empfohlenen Verdünnungen verwenden. Nur im Überwasserbereich verwenden. Vermeiden Sie die Verarbeitung von Farbe in direkter Sonneneinstrahlung. Produkttemperatur: Minimal: 15°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 35°C betragen. Untergrundtemperatur mindestens 5°C und maximal 35°C.
Kompatibilität/Untergründe	Geeignet für alle Hölzer außer direkt auf öligen Hölzern, wie z. B. Teak und Iroko.
Anzahl Schichten	3 Minimum
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 11.5 m²/l (Praktisch) - 10.3 m²/l

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: <http://www.yachtpaint.com>.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2014.

Empfohlene TSD pro Schicht	40 µm (trocken) mit dem Pinsel
Empfohlene NSD pro Schicht	87 µm (nass) mit dem Pinsel
Applikationsmethode	Pinsel, Rolle, Airmix, Airless Spritzverfahren, Konventionelles Spritzen (Nur professionelle Spritzapplikation)

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	ALLGEMEINE INFORMATION: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Goldspar Satin zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5° C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Goldspar Satin muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
Sicherheit	ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Goldspar Satin sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
WICHTIGER HINWEIS	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.</i>